



TECH DAY 1

Robotique, Cobotique, AGV/AIV

PUBLIC

- Dirigeants
- Managers et Techniciens R&D / innovation, bureau d'études, méthodes, industrialisation, travaux neufs, production, maintenance, performance industrielle, QHSE, achats
- Managers RH, développement des compétences, formation

PREREQUIS

- Expérience en qualité d'acteur associé aux décisions stratégiques dans un contexte industriel

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Exposés dynamiques et interactifs
- Démonstrations en situation réelle sur plateaux techniques (équipements, logiciels)
- Témoignage / retour sur expérience d'un industriel ayant intégré la technologie
- Échanges autour des challenges industriels en lien avec la technologie

MODALITES DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Lors du tour de table final, le participant explicite :

- L'opportunité (ou les raisons de l'absence d'opportunité) de la technologie pour son entreprise en lien avec la stratégie de l'entreprise et/ou les objectifs de son service
- Les atouts de son entreprise / de ses équipes pour réussir l'intégration de la technologie
- En quoi la journée Tech Day lui a été profitable, au regard des attentes personnelles qui avaient été exprimées en début de journée
- La/les prochaine(s) étape(s) qu'il entrevoit pour préparer l'intégration de la technologie

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Découvrir concrètement la technologie Cobotique, Robotique et AGV/AIV et sensibiliser les entreprises à l'implémentation dans leur pratique de production industrielle.
- Analyser les usages, l'état de l'art et l'impact compétitif de la technologie : nouveaux marchés, innovation produit, gain de productivité, flexibilité, fiabilisation, amélioration de l'ergonomie et de la qualité de vie au travail.

PROGRAMME

- Rappel des enjeux de l'industrie du futur (transition technologique) et de l'accompagnement proposé par le GIFAS. De quoi parlons-nous ? Pourquoi dois-je y aller ou m'y intéresser ?
 - Tour de table : Les participants se présentent et s'expriment sur leurs attentes et réactions.
- Présentation de l'état de l'art de la technologie Cobotique, Robotique et AGV/AIV.
 - Robot (classique et collaborative)
 - Cobot,
 - AGV/AIV.
 - Les domaines d'application : manutention / transitique, contrôle qualité/dimensionnel, chaudronnerie/usinage, Fabrication additive.
 - Les besoins : Dépénibilisation, répétabilité/qualité, accessibilité/sécurité, flexibilité, optimisation de la place...
- Témoignage d'un industriel ayant fait le choix d'intégrer un procédé de la technologie Cobotique, Robotique et AGV/AIV dans son dispositif de production (Motivation initiale, gains (économique, performance industrielle et RH), coûts (humain et investissements), difficultés et écueils, suite donnée à son projet, bilan).
- Présentation d'un cas d'usage par une démonstration d'un procédé de la technologie Cobotique, Robotique et AGV/AIV sur le centre de formation. Par exemple : chargement d'un tour numérique avec un robot, automatisation d'une tâche sans valeur ajoutée (déconditionnement/reconditionnement), automatisation du transport de pièces ou caisses, mise en place de flux de poussés synchronisés avec le planning de production, aide à la manutention de charges lourdes, amélioration de la précision/rapidité d'un geste.
- Points de vigilance (étude du besoin, démarche projet, rédaction du cahier des charges, analyse des risques, continuité des savoirs en robotique).
- Atelier de réflexion afin de réfléchir sur quelles applications peuvent-être mises en place dans votre entreprise.
- Coûts et impacts : quel niveau d'investissement humain et matériel est nécessaire selon les procédés de la technologie Cobotique, Robotique et AGV/AIV.
- Pour aller plus loin : gestion des compétences et accompagnement au changement (profils/organismes de formation/intégrateurs industriels), aides au financement.
- Evaluation de la journée.



Nous consulter



6 à 10 participants



1 jour



Nous consulter



TECH DAY 1

Robotique, Cobotique, AGV/AIV

EXEMPLES DE DEMONSTRATIONS

- Mise en œuvre d'un système robotisé pour différents usages
- Mise en œuvre de systèmes cobotisés pour différents usages
- Mise en œuvre d'un système AGV (permettant une boucle fermée)
- Programmation, mise en œuvre de la chaîne numérique, interfaces H/M
- Focus marques (particularités techniques, principaux utilisateurs, distributeurs, approche commerciale, maintenance, SAV)
- Simulation, programmation hors ligne et transfert sur cellule robotisée physique

EXEMPLES D'EQUIPEMENTS ET DE LOGICIELS

- Procédé robotisé de pliage AMADA (robot Yaskawa sur rail)
- Cellules robotisées KUKA, FANUC, ABB
- Système cobotisé Universal Robots
- Système de vision industrielle intégré
- Logiciels de programmation d'un robot

EXEMPLES D'IMPACTS COMPETITIFS ILLUSTRÉS

- Réduction des coûts de fabrication, réduction des tâches à faible valeur ajoutée
- Amélioration des performances et de la reproductibilité
- Optimisation de l'espace de travail : partage de l'environnement de travail : homme - machine
- Amélioration de la sécurité et de l'ergonomie (ex : suppression d'opérations dangereuses : fumées de soudage, charge lourde,...)